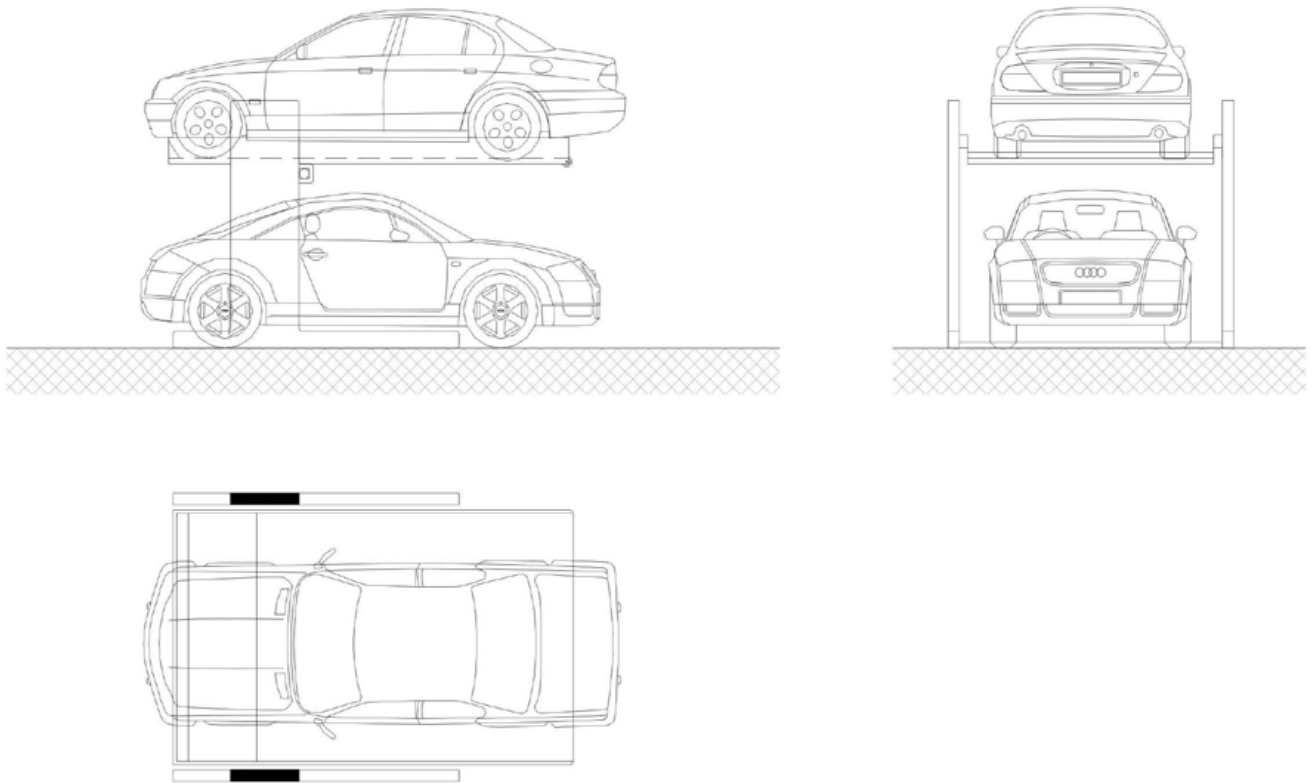


Montauto Plutone



Caratteristiche

Impianto di parcheggio modulare per 2 autovetture dipendenti (autovettura sovrastante dipendente dalla presenza o meno di quella sottostante) ideale per i nuclei familiari. L'impianto è autoportante e non necessita di opere edili di nessun genere.

Sollevatore elettro-idraulico con pianale unico, doppio cilindro di spinta e rinvio di catene. Possibilità di posizionamento del pianale superiore, in piano o inclinato con variabili che si possono regolare secondo le varie esigenze di spazio disponibile e dei veicoli da parcheggiare.

A norma delle vigenti disposizioni nazionali ed internazionali, costruito in acciaio zincato a caldo, di prima qualità e con tecnologie avanzate.

Dispositivi di sicurezza

Dispositivo meccanico ad inserimento automatico contro la discesa della piattaforma. Barra stabilizzatrice per la distribuzione del carico. Dispositivo di arresto sulla piattaforma. Valvola di sicurezza contro il rischio di rottura del circuito idraulico. Comandi a uomo presente. Quadro elettrico posto all'ingresso del box. Chiave di comando asportabile.

SOLLEVATORE MOD. PLUTONE XL CARATTERISTICHE TECNICHE	
Impianto:	Autoportante senza opere edili
Dimensioni impianto (largh. x lungh.):	250 x 350 cm.
Dimensioni utili sotto pianale (larg. x alt.):	200 x 225
Altezza max. impianto:	255 cm.
Altezza consigliata per 2 auto:	330 cm.
Larghezza utile pianale superiore:	215 cm.
Lunghezza basamento:	250 cm.
Portata:	2.200 Kg
Strutture portanti:	Tubolari in acciaio zincato a caldo
Lamiere di calpestio:	Lamiere grecate in acciaio zincate a caldo
Movimentazione:	Doppio cilindro idraulico con rinvio di catena
Massa complessiva:	950 Kg.
Centralina idraulica:	Base Ø 40 cm. – Altezza 90 cm.
Potenza:	1 Kw.
Corrente elettrica:	Monofase 220 V – 50 Hz.
Comandi elettrici:	A bassa tensione 24 V con chiave estraibile (uomo presente e responsabile).
Dispositivi di sicurezza:	Meccanico ad inserimento automatico contro la discesa della piattaforma
	Pulsante di emergenza STOP
	Barra spaziatrice per la distribuzione del carico
	Dispositivo di arresto sulla piattaforma
	Vavola di sicurezza contro il rischio di rottura del circuito idraulico
Garanzia totale:	2 anni

OPZIONI SULLA FORNITURA	
Dimensione impianto (largh. x lungh.):	230 x 350 cm.
	270 x 350 cm.
	240 x 370 cm.
Altezza ridotta impianto:	215 cm.
Portata:	2.500 Kg.
Pianale superiore:	Inclinabile e regolabile (in funzione delle varie esigenze: vano e autovetture)

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA ALLA FORNITURA
Certificato di Conformità CE
Collaudo funzionale dell'apparecchiatura
Manuale d'uso e manutenzione
Progetto inserimento impianto (con sagome auto personalizzate) e particolari alla rete tecnologica
Schema idraulico
Schema elettrico