Montauto Saturno - Saturno CT

Caratteristiche

Il sistema di sollevamento SATURNO è nato dall'esigenza di avere un prodotto privo di vibrazioni ed autoportante, in modo tale da non essere vincolati alle strutture edili esistenti.

Un ingegnoso sistema di scorrimento verticale su quattro colonne basato anche su materiali compositi ha di fatto sostituito i vecchi sistemi a cuscinetti, garantendo movimenti morbidi e lasciando inalterata la vernice che protegge le superfici da ruggine ed ossidazione.

Il tratto fondamentale della linea SATURNO è il rivoluzionario sistema di equilibratura del pianale che permette di distribuire i carichi in parti uguali su ciascuna colonna portante, ottenendo altresì una perfetta complanarità del pianale. Questo sistema permette un ulteriore vantaggio in termini di fossa tecnica, che viene limitata a soli 25cm.

L'elevatore è quindi il mezzo ideale per sollevare merci ed autoveicoli fino a 14 metri di altezza.

Il prodotto è disponibile eventualmente con un cappello di copertura transitabile (versione SATURNO CT) che chiude il foro di accesso al piano terra. In questo caso il pianale superiore può essere ricoperto con una pavimentazione a scelta (a carico del cliente), in modo da rendere uniforme la pavimentazione esterna esistente. Sempre nel caso di impianti installati all'aperto e con pianale di chiusura fossa, è prevista una canalina perimetrale di raccolta acqua (costituita da profili metallici sagomati) da posizionare sul bordo superiore del foro.

Le guide di scorrimento si possono annegare nella struttura, eliminando di fatto antiestetiche strutture che fuoriescono dalla pedana. Il cappello può essere rivestito di materiali di varia natura in modo da rendere uniforme la pavimentazione esistente.

Le portate vanno dai 3000kg ai 4000kg.

Ulteriori personalizzazioni sono possibili a richiesta.

Dispositivi di sicurezza

Kit di rallentamento (finecorsa).

Pulsante di emergenza.

Bloccaggi al piano elettromeccanici.

Valvole di sicurezza overcenter in caso di tranciamento tubi idraulici.

Pulsantiere ad "uomo presente e responsabile".

Interfacciamento con le porte di piano e/o sicurezze perimetrali.

Dati tecnici standard

Pianale: fino a 250x530cm.

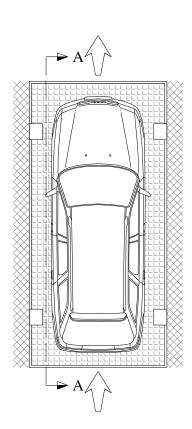
Altezza di sollevamento: fino a 14mt.

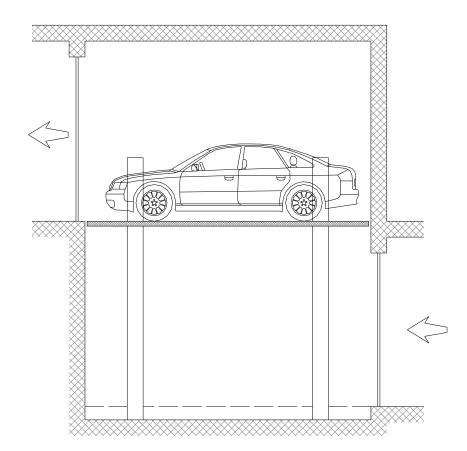
Portata: fino a 4.000kg.

Profondità fossa tecnica: 25cm.

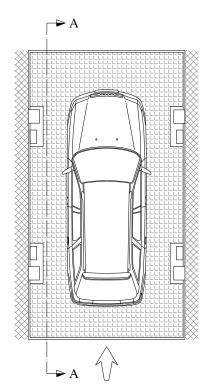
Centralina idraulica: da 5,5kw a 11.0kw. Peso sollevatore: 3200kg nella versione base.

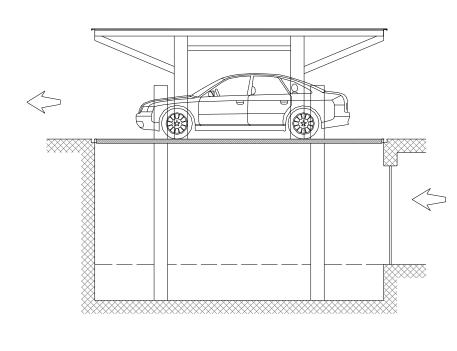
Alimentazione: 380V.





Impianto Mod. SATURNO





Impianto Mod. SATURNO

SOLLEVATORE MOD. SATURNO – SATURNO CT CARATTERISTICHE TECNICHE	
Dimensioni vano:	540 x 260 cm.
Dimensioni piattaforma:	530 x 250 cm.
Profondità fossa tecnica Saturno:	25 cm.
Profondità fossa tecnica Saturno CT:	80 cm.
Corsa utile (fra piani finiti):	3 mt. – 14 mt. (regolabile con fine corsa)
Portata utile posto auto:	3.000 – 4.000Kg.
Strutture portanti e lamiere:	L'impianto è trattato con procedimenti di sabbiatura e
	verniciatura (colori RAL 7016 e RAL 9006).
Velocità media:	6 cm/sec.
Motore:	da 5,5kw a 11kw
Corrente elettrica:	trifase Volt 380
Massa complessiva:	3.200 Kg. (nella versione base)
Centralina oleodinamica:	40x60 H 100 cm.(inserita in vano adiacente)
Quadro elettrico:	20x40 H 50 cm. (predisposto per sicurezze e chiusure)
Pulsantiere di piano:	10x10 H 20 cm. (con chiave estraibile e pulsante di
	emergenza)
Sicurezza:	Pulsante di emergenza STOP
Movimentazione impianto:	Con chiave estraibile e "movimentazione a uomo presente
	e responsabile"
Fine corsa di piano:	Elettrico regolabile a livello di piano
Impianto in movimento:	Segnalazione luminosa lampeggiante di piano
Garanzia totale:	2 anni

OPZIONI SULLA FORNITURA	
Dimensioni piattaforma:	Personalizzabili in base alle diverse esigenze.
Cappello di chiusura fossa:	Possibilità di pavimentazione (40 – 80 Kg/mq.)
Canalina perimetrale raccolta acqua:	Profilati in acciaio zincato con altezza adeguata allo spessore della pavimentazione
Trattamenti superficiali	Zincatura a caldo
Chiusure e sicurezze:	Cancelli automatici di piano
	Porte REI
	Barriere ad infrarossi anti - intrusione
	Fotocellule di centraggio auto sul pianale
	Quadro sinottico fuori sagoma auto
	Tubo perimetrale flessibile anticesoiamento
Pulsantiera con lampeggiante:	Aggiuntiva per ogni piano di carico/scarico
Gruppo di continuità:	A richiesta in caso di interruzione di energia elettrica

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA ALLA FORNITURA	
Certificato di Conformità CE	
Collaudo funzionale dell'apparecchiatura	
Manuale d'uso e manutenzione	
Progetto inserimento impianto con particolari alla rete tecnologica	
Schema idraulico - schema elettrico	